



DUAL MAVERICK™ 450

СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

LINCOLN®
ELECTRIC



K4381-1 Dual Maverick 450

Сила двух

Предназначенный для применения в общегражданском строительстве, при прокладке трубопроводов и для сдачи в аренду, Dual Maverick™ 450 представляет собой два полнофункциональных сварочных источника в одном корпусе.

Агрегат построен на базе дизельного двигателя Perkins® 403D-11 Tier 4i с водяным охлаждением и мощностью 26,4 л. с. при 3000 об/мин. Этой мощности достаточно для одновременной работы двух сварщиков или резки одним сварщиком углеродистой стали толщиной до 3/8 дюйма (9,5 мм).



Экономия денег. Снижение уровня шума.

- Два сварщика, одновременное использование двух постов в любом сварочном режиме.
- Частота вращения двигателя изменяется в зависимости от требуемой мощности сварки, что позволяет экономить топливо и производить меньше шума.
- Функция «старт-стоп» остановит двигатель по истечении заданного пользователем периода бездействия. Снова начните сварку, просто прикоснувшись электродом к заготовке.

Два дисплея. Больше контроля.

- Два цветных ЖК-дисплея 4,3 дюйма с защитой IP67 обеспечивают повышенную функциональность и облегчают настройку по сравнению с предыдущими моделями.
- Простые для понимания цифровые элементы управления упрощают настройку и помогают сварщику качественно сделать свою работу.
- Напоминания о техническом обслуживании помогут продлить срок службы и повышают надежность двигателя.

Артикул

K4381-1 Dual Maverick 450

Сварочные режимы »

Дуговая сварка штучным электродом, дуговая сварка неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG), полуавтоматическая сварка (MIG), сварка под флюсом, строжка

Применение »

Прокладка трубопроводов, общегражданское строительство, техническое обслуживание и ремонт

Номинальная мощность -

Ток / напряжение / ПВ

Однопостовой режим

450 A / 26 В / 100%

350 A / 34 В / 100%

Двухпостовой режим

225 A / 26 В / 100%

210 A / 28,4 В / 100%

Выход »



ДВС »



Исполнение для условий пустыни

DUAL MAVERICK 450

Органы управления»

1. ЖК-ЭКРАН С ЗАЩИТОЙ IP67, ОПЕРАТОР А

2. РЕГУЛЯТОР МОЩНОСТИ, ОПЕРАТОР А
3. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНО- И ДВУХПОСТОВОГО РЕЖИМА РАБОТЫ
4. 14-КОНТАКТНЫЙ РАЗЪЕМ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ, ОПЕРАТОР А
5. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПОЛЯРНОСТИ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ, ОПЕРАТОР А
6. 6-КОНТАКТНЫЙ РАЗЪЕМ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ, ОПЕРАТОР А
7. 15-АМПЕРНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
8. 15-АМПЕРНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
9. 25-АМПЕРНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
10. ОДНОФАЗНАЯ ЕВРО-РОЗЕТКА 220 В ПЕРЕМ. ТОКА
11. ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ И ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ ВЫХОДНЫЕ ЗАЖИМЫ СВАРОЧНОГО АГРЕГАТА, ОПЕРАТОР А

12. ТРЕХФАЗНАЯ ЕВРО-РОЗЕТКА 380 В ПЕРЕМ. ТОКА

13. КНОПКА ВКЛЮЧЕНИЯ ЗАЖИГАНИЯ
14. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАПУСКА / ОСТАНОВА
15. КНОПКА ЗАПУСКА
16. ЖК-ЭКРАН С ЗАЩИТОЙ IP67, ОПЕРАТОР Б
17. АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ
18. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ
19. РЕГУЛЯТОР МОЩНОСТИ, ОПЕРАТОР Б
20. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПОЛЯРНОСТИ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ, ОПЕРАТОР Б
21. 14-КОНТАКТНЫЙ РАЗЪЕМ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ, ОПЕРАТОР Б
22. 14-PIN REMOTE CONTROL CONNECTION OPERATOR B
23. АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
24. УСТРОЙСТВО ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ – 30 МА
25. ОДНОФАЗНАЯ ЕВРО-РОЗЕТКА 220 В ПЕРЕМ. ТОКА
26. ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ И ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ ВЫХОДНЫЕ ЗАЖИМЫ СВАРОЧНОГО АГРЕГАТА, ОПЕРАТОР Б





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Наименование товара	Номер изделия	Описание	Ном. выходной ток	Диапазон выходного тока	Мощность собственных нужд	Габаритные размеры ВхШхГ, дюймы (мм)	Вес нетто, фунты (кг)
Dual Maverick™ 450	K4381-1	450 А пост. тока Специально спроектированный генератор пост. тока	Одиночный режим при 40° C 450 А / 26 В / 100% 350 А / 34 В / 100%	Одиночный режим от 50 до 450 А, дуговая сварка плавящимся электродом / сварка труб от 100 до 450 А, дуговая резка от 13 до 40 В, зарядка аккумуляторов от 20 до 255 А, дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)	13 000 Вт, общая Две однофазных евро-розетки 220 В. Одна трехфазная евро-розетка 380 В.	36,87 x 28,28 x 65,1 (936,5 x 718,3 x 1653,5) до верха выхлопной трубы 37,23 дюйма (946)	1155 фунтов (524 кг)
			Двойной режим при 40° C 225 А / 26 В / 100% 210 А / 28,4 В / 100%	Двойной режим от 30 до 225 А, дуговая сварка плавящимся электродом / сварка труб от 100 до 250 А, дуговая резка от 13 до 40 В, зарядка аккумуляторов от 20 до 255 А, дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

Наименование товара	Модель двигателя	Описание	Мощность в л. с. и частота вращения двигателя	Емкость бака
Dual Maverick™ 450	Perkins 403D-11 EPA Tier 4i (International)	3-цилиндровый дизельный двигатель с водяным охлаждением и воздушным фильтром с сухим картриджом	26,4 л. с. при 3000 об/мин холостой ход 2100 об/мин	FUEL: 20 Gals (75.7 liters)



Дополнительное оборудование	Артикул
ОБЩЕЕ	
Комплект искрогасителя - легко монтируется на стандартный глушитель.	K903-1
Средний двухколесный прицеп для сварочного аппарата с двойным сцепным устройством Duo-Hitch® — для тяжелых дорожных условий, бездорожья, травяных покрытий. Включает поворотный домкрат, предохранительные цепи и колеса на 13 дюймов (330 мм). Общая ширина 60 дюймов (1524 мм). Жесткая сварная прямоугольная стальная трубчатая рама толщиной 0,120 дюйма (3,0 мм), протравленная фосфатом и окрашенная порошковой краской для обеспечения превосходной устойчивости к ржавчине и коррозии. Оснащен двойным комбинированным сцепным устройством на 2 дюйма (51 мм) (сцепка типа шар/серьга).	K2636-1
Комплект габаритных фонарей и освещения — позволяет использовать прицеп ночью и в соответствии с местным законодательством. Включает габаритные фонари, осветительные приборы с защитой, монтажные кронштейны, проводку и крепеж.	K2639-1
Стойка для хранения кабеля — для хранения примерно 100 футов (30,5 м) сварочного кабеля 2/0 (70 мм²) с каждой стороны.	K2640-1
СВАРКА ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ	
Комплект вспомогательного оборудования для сварки штучным электродом. Включает сварочный кабель с наконечником длиной 35 футов (10,7 м) и сечением 2/0 (70 мм²), кабель массы с наконечником 30 футов (9,1 м) и сечением 2/0 (70 мм²), сварочную маску, светофильтр, зажим заземления и держатель электрода.	K704
Дистанционный регулятор мощности — содержит регулирующий блок, кабель и 6-контактный разъем типа MS.	K857 (7,6 м) K857-1 (30 м)
Пульт дистанционного управления - 38 метров — быстрая настройка диапазона МИН/МАКС. Точная настройка диапазона выходной мощности, необходимой для работы. Пульт ДУ может храниться в грузовике или рабочем ящике, чтобы предотвратить его кражу на стройплощадке. Подключается к 6-контактному разъему типа MS.	K4330-1
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)	
Сварочная горелка Pro-Torch™ PTA-26V TIG — горелки с индексом "V" снабжены удобным газовым регулятором для облегчения контроля потока инертного газа, когда газовый электромагнитный клапан не «встроен» в источник подачи.	K1783-9
Комплект запчастей Magnum® для сварочной горелки PTA-26V TIG — комплект запчастей Magnum содержит все комплектующие, необходимые для начала сварки. Комплект комплектующих содержит цанги, корпуса цанговых патронов, заднюю крышку, керамические сопла из оксида алюминия и вольфрамовые электроды различных размеров, упакованные в удобную для переноски повторно закрываемую коробку.	KP509
Педаль регулировки сварочного тока Amptrol™ — нажмите педаль для увеличения тока. Полное нажатие педали приводит к увеличению тока до максимального значения. Полное отпускание педали завершает сварку и запускает цикл продувки. Оборудован 6-контактным соединителем.	K870
Ручной регулятор сварочного тока Amptrol — позволяет регулировать ток на удалении до 25 футов (7,6 м) при выполнении дуговой сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG). Совместим с источниками, имеющими 6-контактное гнездо для дистанционного подключения.	K963-3
МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ	
Механизм подачи проволоки LN-25 Ironworker® — для сварки порошковой проволокой и полуавтоматической сварки в среде инертного газа (MIG) с системой подачи проволоки MAXTRAC®. Включает цифровые дисплеи скорости подачи / силы тока и напряжения, газовый электромагнитный клапан, внутренний контактор и комплект приводных роликов 5/64 дюйма (2,0 мм) для подачи порошковой проволоки. Питание подающего механизма сварочным напряжением.	K2614-9

Переносной полуавтоматический механизм подачи проволоки Activ8™ — для сварки порошковой проволокой и полуавтоматической сварки в среде инертного газа (MIG) с системой подачи проволоки MAXTRAC®. Совместим с компактными 8-дюймовыми (203 мм) барабанами для проволоки. Вес 27 фунтов (12,2 кг). Питание подающего механизма сварочным напряжением.	K2999-1
Горелка K126™ PRO Innershield® — для сварки самозащитной порошковой проволокой длиной 15 футов (4,5 м). Для проволоки 0,062-5/64 дюйма (1,6-2,0 мм). В комплекте соединитель K466-10.	K126-12
Magnum PRO 350 Ready-Pak® 15 футов, 0,035-5/64 дюйма — сварочная горелка Magnum PRO для сварки порошковой/сплошной проволокой в среде инертного газа (MIG) рассчитаны на 100% режим работы. Сварочная горелка для интенсивного режима работы на высоких токах в экстремальных условиях, когда требуется высокая температурная устойчивость и быстрота обслуживания.	K2652-2-10-45

ПОЛИТИКА ОБСЛУЖИВАНИЯ КЛИЕНТОВ

Компания «Lincoln Electric» занимается производством и продажей высококачественного сварочного оборудования, расходных материалов и режущего оборудования. Наша задача — удовлетворить потребности клиентов и превзойти их ожидания. В отдельных случаях покупатели могут обратиться в Lincoln Electric за советом или информацией об использовании наших продуктов. Мы консультируем клиентов, на основании лучшей информации, находящейся в нашем распоряжении на данный момент. Однако наши сотрудники не могут проверить предоставленную вами информацию или оценить технические требования к конкретной технике сварки. Lincoln Electric не может поручиться за советы такого рода и не несет никакой ответственности касательно подобной информации или рекомендаций. Мы категорически отказываемся от какой бы то ни было гарантии, включая гарантию пригодности для какой-либо конкретной цели покупателя, в отношении данной информации или рекомендации. Из практических соображений мы также не можем нести никакой ответственности за обновление или исправление любой информации или рекомендаций такого рода после их предоставления, а также за предоставление консультаций, расширение или изменение каких-либо гарантий в отношении продажи наших продуктов.

Lincoln Electric - открытый к консультациям производитель, но выбор и использование конкретных продуктов, продаваемых Lincoln Electric, зависят от клиента и остаются исключительной его ответственностью. Многие факторы, которые не зависят от Lincoln Electric, влияют на результат использования данных технологий изготовления и требований к обслуживанию. Возможны изменения.

Возможны изменения — эта информация является точной и достоверной на момент ее публикации. Обновленная информация представлена на сайте www.lincolnelectric.ca.

Все товарные знаки и зарегистрированные торговые марки являются собственностью соответствующих владельцев.

Все товарные знаки и зарегистрированные торговые марки являются собственностью соответствующих владельцев.